

특징 및 이점

- 필요 시 자외선에 경화
- 높은 전단 강도
- 저전력 램프로 빠른 경화
- 100% 고형분, 무용제
- 플라스틱에 탁월한 접착력

설명

PERMABOND® UV632는 플라스틱 접착 용도로 개발된 자외선(UV) 경화 접착제입니다. 특히, 아크릴 접착력이 탁월하고 UV안정화 플라스틱을 통해서도 경화시킬 수 있도록 장파장 광개시제를 포함하고 있습니다.

UV632는 플라스틱뿐만 아니라 유리, 금속 및 기타 다양한 소재 접착에도 사용됩니다.

UV632는 경화 후 무색이며 깨끗하고 아름다운 외관이 필요한 분야에 적용 가능 합니다.

미경화 접착제의 대표적인 성능

오버랩 전단 강도 (ISO4587)	폴리카보네이트 > 7 N/mm ² (>1000 psi)* 아크릴 > 3 N/mm ² (>400 psi) PET > 4 N/mm ² (>600 psi)*
인장 강도(ISO37)	13 N/mm ² (1900 psi)
굴절률(경화 후)	> 1.490
파단 시 연신율 (ISO37)	> 70%
경도 (ISO868)	55 - 75 Shore D
절연 강도	25 - 30 KV/mm
유전상수 1MHz @25°C	4
수분 흡수율(ISO62) 끓는 물에 2시간	<3.5%

*기판 파괴 확인 시점

미경화 접착제의 물리적 특성

화학 조성	우레탄 메타크릴레이트
외관(색상)	무색, 투명
점도 @ 25°C	20 rpm: 200 - 400 mPa.s (cP)
비중	1.1

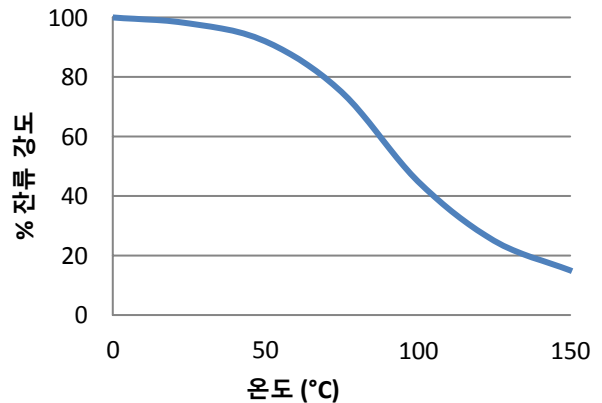
대표적인 경화 특성

일반적인 경화 시간 (아크릴)*	저전력 4mW/cm ² 배터리 램프: 10 초 LED 100mW/cm ² 램프: 4 초 UV 라이트 가이드 30W/cm ² : 2 초
경화 파장	365 - 420 nm**

*경화 시간은 UV램프의 전력, 스펙트럼 출력, 램프와 부품 사이의 거리 및 기판의 투과 특성에 따라 다릅니다.

**LED UV 램프는 스펙트럼 출력 범위가 좁습니다. 최적의 접착력을 얻기 위해서, LED 램프의 피크 파장과 접착제 광개시제의 파장이 일치하는 제품을 선정하시기 바랍니다. 퍼마본드 제품과의 적합성을 확인하는 것이 중요합니다.

고온 강도



"Hot strength" shear strength tests performed on glass to mild steel. Fully cured specimens conditioned to pull temperature for 30 minutes before testing at temperature.

UV632 can withstand higher temperatures for brief periods (such as for paint baking and wave soldering processes) providing the joint is not unduly stressed. The minimum temperature the cured adhesive can be exposed to is -55°C (-67°F) depending on the materials being bonded.

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.

추가 정보

이 제품은 강산화 물질과 접촉하지 않도록 합니다.
이 물질의 안전 취급에 관한 정보는 물질 안전 보건 자료 (MSDS)로부터 확인할 수 있습니다.
사용자는 무해한 것이든 아니든 모든 산업 자재가 산업 위생의 원칙에 따라 취급되어야 함을 상기 합니다.

본 기술자료(TDS)는 제품 가이드라인 정보를 제공하며 구체적인 사양을 결정짓는 것은 아닙니다.

표면 처리

접착제를 도포하기 전 표면은 깨끗하고 기름기가 없어야 합니다. 유리 세척을 위해 실리콘 기반의 세척제를 사용했다면, 이 또한 사전에 깨끗하게 제거해야 합니다. 알루미늄, 구리 및 합금과 같은 일부 금속의 산화 막을 제거하기 위해 가볍게 연마하면 좋습니다.
기름기 제거를 위해 대부분의 표면에 이소프로판올(IPA)을 사용할 수 있습니다. 열가소성 물질이 포함된 표면이라면 몰드 이형제가 접착 강도에 영향을 미칠 수 있으므로, 사전에 적합성 테스트를 권장합니다.

사용 방법

- 1) UV접착제는 제공된 용기 입구를 통해 직접 도포하거나 정량 토출을 위한 자동화 디스펜서를 사용하십시오. 제품이 주변 빛에 최대한 노출되지 않도록 합니다.
- 2) 깨끗한 마감을 위해 도포 시 접착 층 내부에 기포가 발생하지 않도록 주의하십시오.
- 3) 경화 중 기판이 흔들리지 않도록 고정합니다. 적절한 시간 동안 접합부에 자외선을 조사해 완전 경화 시킵니다. 경화 시간은 자외선 램프 광량, 스펙트럼 출력, 램프와 부품 사이의 조사 거리, 기판의 투과 특성에 따라 달라집니다.
- 4) 적절한 램프 또는 디스펜서 장비 선택에 도움이 필요하시다면 퍼마본드 기술팀에 문의하세요.

비디오 링크

UV접착제 사용방법:
<https://youtu.be/Y9q0FGFhdvc>



Other Products Available

Anaerobics

- ✓ Thread lockers ✓ Thread sealants
- ✓ Gasket makers ✓ Sealants / retainers

Cyanoacrylates

- ✓ Instant adhesives
- ✓ For rapid bonding of metals, plastics, rubber and many other materials

Epoxies

- ✓ Two-part room temperature cure adhesives
- ✓ Single-part heat cure adhesives
- ✓ Modified Technology (MT) flexible grades available

MS-Polymers

- ✓ Single-part, moisture-curing, flexible sealants

Polyurethanes

- ✓ Two-part room temperature curing adhesives

Toughened Acrylics

- ✓ Rapid curing, high strength structural adhesives

UV Light Cured Adhesives

- ✓ Glass / plastic bonding
- ✓ Optically clear
- ✓ Non-yellowing

보관 및 취급

보관 온도	5 - 25°C (41 - 77°F)
액상의 접착제가 실내 조명에 노출되지 않도록 유의합니다.	

www.permabond.com

• UK: 0800 9759800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: +862157734913

• KOREA: 02 6464 9977

Sales@inlcompany.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.